

Pro'sKit®

CE

HRV7626 SS-257

Estación de soldadura digital 75W



CE ESD SAFE

Pb RoHS COMPLIANT

CHARGING USB

Gracias por comprar la estación de soldadura inteligente LCD HRV7626
Por favor, lea este manual antes de utilizarla. Guarde el manual en un lugar seguro y de fácil acceso para futuras consultas.

Funciones

1. Gran pantalla LCD retroiluminada, con contraste y brillo ajustables.
2. Diseñado con mando giratorio funcional y manual que facilita el ajuste y el uso y ofrece una mayor comodidad.
3. Resistencia con cuatro cables de gran calidad que ofrece un rápido calentamiento.
4. Control mediante microprocesador, que ofrece un rendimiento óptimo y un control de la temperatura preciso.
5. Función de calibración de la temperatura.
6. Función automática de suspensión y activación, bloqueo del sistema, calibración de punta y bajo consumo.
7. 3 memorias de datos almacenan y recuperan los valores de temperatura utilizados con frecuencia.
8. Salida puerto USB DC 5V/1A incorporado.
9. Cumple con los estándares CE y ESD, y directiva RoHS.
10. Viene con cables con certificación UL.
11. Cable del soldador de silicona resistente al calor hasta 200 °C.
12. Protección con fusibles rearmables.

Artículos incluidos en el paquete

Compruebe el contenido del paquete de la estación de soldadura y confirme incluye los siguientes artículos:

- | | |
|--|---|
| 1. Estación de soldadura | 1 |
| 2. Soporte para soldador con esponja de limpieza | 1 |
| 3. Soldador | 1 |
| 4. Cable de alimentación | 1 |
| 5. Cable de conexión a tierra con pinza de cocodrilo | 1 |
| 6. Manual de usuario | 1 |

PRECAUCIONES:

En este manual de instrucciones, se definen de la siguiente manera.

- El mal uso puede causar lesiones al usuario o daños físicos a los objetos involucrados.
- Por su propia seguridad, asegúrese de cumplir estas precauciones.

Cuando la alimentación está encendida, la temperatura de la punta está entre 30°C/96°F y 500°C/932°F. Un mal uso puede provocar quemaduras o incendios, asegúrese de cumplir con las siguientes precauciones.

- No toque las partes metálicas cerca de la punta.
- No utilice el producto cerca de artículos inflamables.
- Avise a otras personas en el área de trabajo que el soldador puede alcanzar una temperatura muy alta y debe considerarse potencialmente peligroso.
- Apague la alimentación cuando termine de usar la unidad.
- Antes de reemplazar piezas o guardar la estación, apáguela y deje que el soldador se enfríe a temperatura ambiente.

Para evitar daños a la unidad y garantizar un entorno de trabajo seguro, asegúrese de cumplir con las siguientes precauciones.

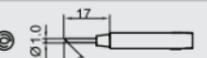
- No utilice la unidad para aplicaciones que no sean soldadura.
- No golpee el soldador, puede romper la resistencia.
- No modifique la unidad.
- Utilice únicamente piezas de repuesto originales.
- No moje la unidad ni la utilice con las manos mojadas.
- El proceso de soldadura producirá humo, así que asegúrese de que el área esté bien ventilada.
- Mientras use la unidad, no haga nada que pueda causar daños corporales o físicos.

Características técnicas

Modelo	HRV7626 - SS-257B
Voltaje de alimentación	220-240Vca. 50Hz
Sistema de control	Controlado por microprocesador
Consumo de energía	75W
Voltaje de salida	26Vca
Pantalla LCD	73mm x 40mm, 240 x 120 puntos, retroiluminada.
Rango de temperatura	30 ~ 500°C ±10°C / (86 ~ 932°F ±50°F)
Calibración de temperatura	Ajustable 0 ~ 699 °C (32 ~1290)
Estabilidad de la temperatura	(sin carga) ±2 °C / ±36
Resistencia soldador	De cuatro hilos de alta calidad
Conector alimentación	Macho Schuko
Modo de suspensión	Apagado y ajustable de 1 ~ 360 minutos
Temperatura del modo de suspensión	30 ~ 400 °C / 86 ~752°F
Salida de puerto USB	5Vcc / 1A
Ajuste de memoria	3 configuraciones
Función de bloqueo de temperatura	Sí
Resistencia de repuesto	HRV7632R01
Soldador de repuesto	HRV7632
Potencial de resistencia de punta a tierra	≤2 Ω/≤2 mV
Tamaño (mm)	180 x 150 x 106 mm
Peso	2,36 kg
Embalaje	Caja de color

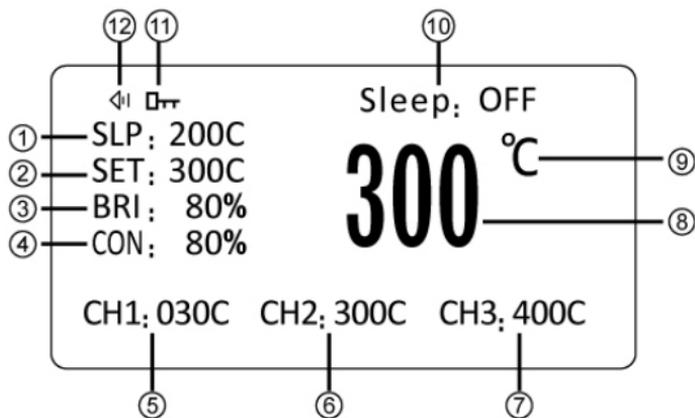
Puntas de reemplazo

OAL:43mm I.D.: 4.0mm O.D: 6.3mm

	5SI-216N-B		5SI-216N-3.2D
	5SI-216N-B1.0		5SI-216N-1C
	5SI-216N-BC		5SI-216N-2C
	5SI-216N-0.8D		5SI-216N-3C
	5SI-216N-1.2D		5SI-216N-4C
	5SI-216N-1.6D		5SI-216N-I
	5SI-216N-2.4D		5SI-216N-K



Menú principal



DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN DE LA PANTALLA LCD

1. Temperatura de suspensión o modo de reposo
2. Temperatura fijada
3. Nivel de brillo de la pantalla LCD
4. Nivel de contraste de la pantalla LCD
5. Memoria de temperatura CH1
6. Memoria de temperatura CH2
7. Memoria de temperatura CH3
8. Temperatura actual
9. Unidad de temperatura
10. Modo de suspensión actual
11. Bloqueo de temperatura
12. Estado activado o desactivado del indicador acústico

Menú de configuración de funciones

Mantenga pulsado el mando de ajuste de temperatura 3 segundos para acceder al menú de configuración de funciones.

Ajuste de temperatura	→	Set. Temp.	030C
Calibración de la temperatura	→	Cal. Status.	---
Ajuste de la temperatura de reposo	→	Sleep Temp.	200C
Ajuste del tiempo de reposo	→	Sleep Timer	OFF
Unidad de temperatura	→	Unit	C
Ajuste de indicador acústico	→	Beep	OFF
Ajuste del brillo de la pantalla LCD	→	Brightness	80%

Ajuste del contraste	→	Contrast	80%
Código de acceso de temperatura	→	Passcode	
		Information	
		Reset	NO
		Save&Exit	

Configuración y uso de la estación de soldadura

1. Soporte del soldador

Antes de usar la unidad, humedezca la esponja con agua y apriétela para escurrirla.

2. Conexiones

- 2.1. Conecte el cable del soldador en su conector.
- 2.2. Coloque el soldador en el soporte para él.
- 2.3. Enchufe el cable de alimentación a la corriente. Asegúrese de conectar a tierra la unidad.

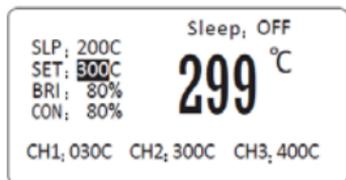
⚠ PRECAUCIÓN: Asegúrese de apagar la alimentación antes de conectar o desconectar el soldador. Si no lo hace, puede dañar el equipo.

3. Primeros pasos

Encienda la estación de soldadura, pasados tres segundos la pantalla LCD mostrará el menú principal, y aparecerá la última temperatura ajustada.

4. Ajuste de temperatura

En el menú principal, presione la parte inferior del mando giratorio, mueva el cursor a la opción "SET" (como se muestra en la imagen), gire el mando en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la temperatura o sentido contrario para disminuirla.



⚠ PRECAUCIÓN: El soldador debe colocarse en su soporte cuando no esté en uso.

5. Elección de una memoria de temperatura

En el menú principal, presione el centro del mando giratorio dos veces, el cursor se moverá a CH1 / CH2 / CH3 (ver fig.1), presione la posición izquierda o derecha del mando, elija la temperatura que necesite.

AJUSTE DE LA MEMORIA DE TEMPERATURA

Presione 3 segundos el mando giratorio para entrar en el menú de configuración de funciones. Seleccione "Set. Temp.", vuelva pulsar el mando (ver fig. 2.), gire el mando para ajustar el primer dígito, pulse el mando y ajuste el segundo dígito, vaya pulsando y ajustando sucesivamente hasta hacer los ajustes que necesite.

Cuando haya ajustado las tres memorias, pulse el mando para salir al menú principal gire el mando para pasar al siguiente menú, elija "Guardar y salir", guardará la temperatura y saldrá del menú.

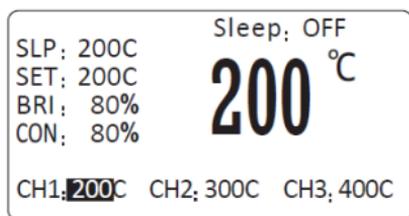


Fig.1

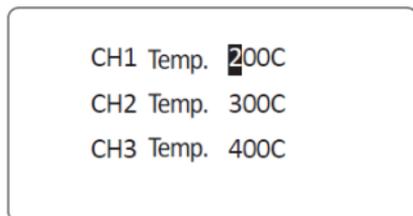


Fig.2

6. Como calibrar la temperatura

La temperatura debe calibrarse después de cambiar el soldador o sustituir la resistencia o la punta del soldador.

6.1. En el menú de configuración, mueva el cursor al modo "Cal. Status" y luego pulse el mando. Mueva el cursor a la "Temperatura real", introduzca la temperatura real, mueva el cursor a "OK" (ver fig. 3) y luego presione el mando para confirmar el ajuste. Pulse el mando para el siguiente menú, elija "Guardar y salir", guarde la temperatura y salga del menú.

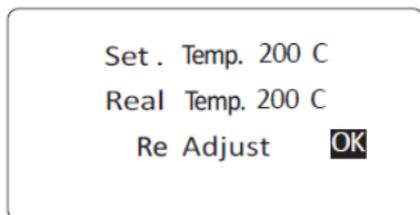


Fig. 3

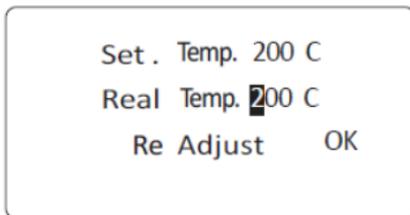


Fig. 4

6.2. Calibración de la temperatura del soldador

Ajuste la temperatura de la estación de soldadura a 350 °C, cuando la temperatura se estabilice, mida con un termómetro para puntas la temperatura de la punta del soldador después siga el proceso 6.1 Introduzca la temperatura real (ver Fig.4), la estación del soldador calculará la temperatura.

6.3 Descripción del estado de Cal.

6.3.1 Cuando se muestra el estado "----" (ver Fig. 5), en la opción "Cal.Status" significa que la temperatura no tiene calibración.

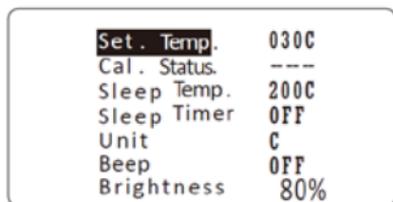


Fig.5

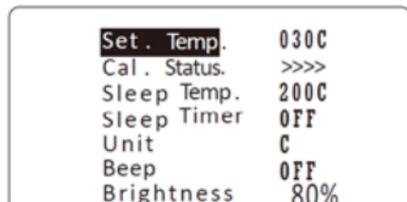


Fig.6

6.3.2 Cuando se muestre el estado ">>>>>" (véase la fig. 6) significa que "Real Temp." se ha calibrado y aumentado la temperatura. Por ejemplo: "set. Temp." es 320 °C, "Temperatura real." es 350 °C después de la calibración de la temperatura como se muestra en la Fig. 4., la temperatura subirá a 350 °C.

6.3.3. Cuando se indique el estado “<<<<” (véase la fig. 7), significa que “Temperatura real” se ha calibrado y reducido la temperatura.

6.3.4. Cuando se muestra el estado “>>>” (véase la fig. 8), significa que “Temperatura real” se ha calibrado a la temperatura máxima, ya no puede aumentarse más, pero puede reducirla.

Set . Temp.	030C
Cal . Status.	<<<<
Sleep Temp.	200C
Sleep Timer	OFF
Unit	C
Beep	OFF
Brightness	80%

Fig.7

Set . Temp.	030C
Cal . Status.	>>>
Sleep Temp.	200C
Sleep Timer	OFF
Unit	C
Beep	OFF
Brightness	80%

Fig.8

Set . Temp.	030C
Cal . Status.	<<<
Sleep Temp.	200C
Sleep Timer	OFF
Unit	C
Beep	OFF
Brightness	80%

Fig. 9

6.3.5. Cuando se muestre el estado “(((” (véase la fig. 9) Significa que “Temperatura real” se ha calibrado a la temperatura mínima, ya no puede disminuir más, pero puede aumentarse.

7. Ajuste de temperatura de suspensión automática

7.1. En el menú de configuración de funciones, mueva el cursor a la opción “Sleep Temp.”, presione el mando para configurar, el rango de temperatura es de 30 a 400°C~ (86 a 752 °F), después de la configuración, presione el mando volver al menú elija “Save&Exit”, guarde la temperatura y salga del menú.

7.2. En el menú de configuración de funciones, mueva el cursor al modo “Sleep Timer”, (temporizador de suspensión), presione el mando para configurarlo, el temporizador de apagado se puede ajustar de 1 ~ 360 minutos o seleccionar “OFF” (desactivado) para desactivar el modo de suspensión, tras hacer el ajuste, pulse el mando para volver al menú, elija “Save&Exit”, para guardar la configuración y salir del menú.

⚠ PRECAUCIÓN: Cuando se configura el modo de suspensión, el temporizador de apagado comenzará la cuenta regresiva una vez que la estación del soldador no haga nada, cuando se acabe el tiempo, iniciará el modo de reposo (consulte la Fig. 10) y la temperatura bajará a la temperatura de suspensión. Si necesita comenzar a soldar, presione el mando giratorio, la temperatura aumentará a la temperatura establecida.

Sleeping....

Press any key exit sleep!

8. Selección de grados Centígrados o Fahrenheit

En el menú de configuración de funciones, mueva el cursor al modo "Unit", pulse el mando, para realizar el ajuste gire el mando para seleccionar "C" (Centígrados) o "F" (Fahrenheit) pulse el mando para volver al menú, elija "Save&Exit", para guardar la configuración y salir del menú.

9. Ajuste del indicador acústico

En el menú de configuración mueva el cursor al modo "Beep", pulse el mando para ajustar, gire el mando, cambie el modo "ON" (activado) o "OFF", (desactivado) pulse el mando para volver al menú, elija "Save&Exit", para guardar la configuración y salir del menú. Cuando haya seleccionado "ON" (activado), escuchará un pitido cada vez que pulse el mando. Cuando aparezca un código de error, sonará una alarma con tres pitidos

10. Ajuste del brillo de la pantalla LCD

En el menú de configuración de funciones, mueva el cursor al modo "Brightness", pulse el mando para ajustar, gire el mando para ajustar el brillo, después de la configuración, presione el mando para volver al menú, elija "Save&Exit", para guardar y salir del menú.

11. Ajuste de contraste de la pantalla LCD

En el menú de configuración de funciones, mueva el cursor al modo "Contrast",

pulse el mando para ajustar, gire el mando para ajustar el contraste, después de la configuración, presione el mando para volver al menú, elija " Save&Exit", para guardar y salir del menú.

12. Ajuste del código de la contraseña para la temperatura

12.1. En el menú de configuración de, mueva el cursor al modo "Passcode", y pulse el mando para realizar el ajuste de la contraseña (consulte la fig.11). Introduzca la antigua contraseña y la nueva. Tras esto, pulse el mando para acceder al siguiente menú y seleccione «Save & Exit» para guardar el ajuste y salir del menú.

12.2. Tras crear la contraseña, solo se puede elegir la memoria de temperatura CH1 / CH2 / CH3 en el menú principal, las demás funciones están bloqueadas.

12.3. Para entrar en el menú de configuración pulse 3 segundos el mando, introduzca la contraseña, ahora puede comenzar a realizar cualquier configuración.

12.4. Quitar la contraseña: Presione 3 segundos el mando, introduzca la contraseña, en el menú de configuración de funciones, siga el procedimiento 12.1, establezca el nuevo código "000".

12.5. Después de ajustado, pulse el mando para volver al menú, elija "Save&Exit", para guardar el ajuste y salir del menú.

 **ATENCIÓN:** La configuración inicial de fábrica es "000", esta contraseña no tiene función de bloqueo.

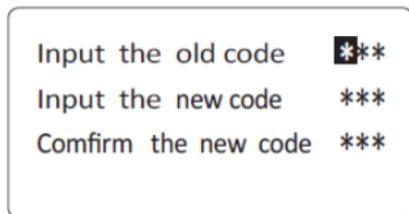
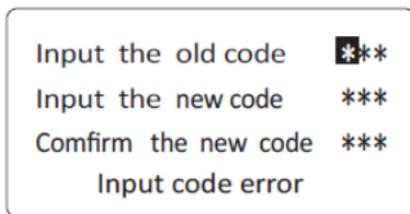
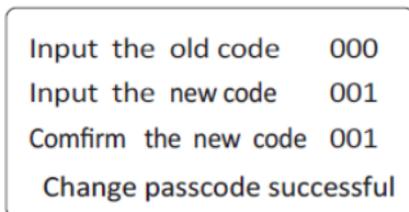


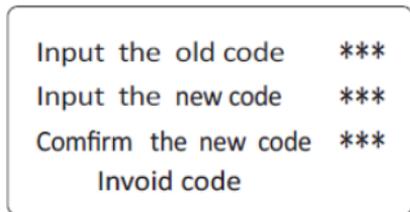
Fig.11 Configuración passcode



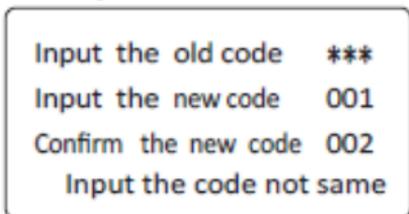
Código antiguo incorrecto



Código cambiado con éxito



No introdujo nuevo código



Código de confirmación no coincide con el introducido

13. Restablecer

En el menú de configuración de funciones, mueva el cursor al modo "Reset", pulse el mando, el valor es "NO" (ver Fig. 12), gire el mando, elija "YES" (si) (ver Fig. 13) y pulse el mando para confirmarlo, pulse el mando para volver al menú, elija "Save&Exit", para guardar el ajuste y salir del menú.

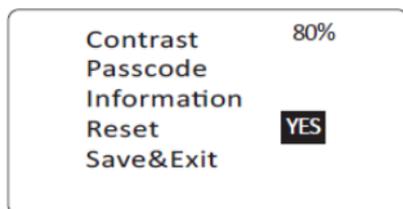


Fig. 12

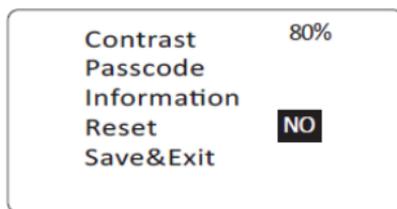


Fig.13

⚠ ATENCIÓN: Restablece a la configuración de fabrica todos los parámetros.

14. Código contraseña olvidada y restablecer contraseña

Si olvidó la contraseña, apague la estación, pulse el mando giratorio y enciéndala al mismo tiempo, la pantalla LCD mostrará "código de entrada" (consulte la Fig. 14), Introduzca el código "888", la estación de soldadura restablecerá el código de acceso y pasará a ser "000". Para volver a crear una contraseña, siga los pasos indicados en el punto 12. (Ajuste del código de la contraseña de temperatura) para crear su nueva contraseña.



Fig. 14

Mantenimiento y uso de las puntas

TEMPERATURA DE LA PUNTA

Una alta temperatura de soldadura puede degradar la punta. Utilice la temperatura adecuada para cada tipo de soldadura procurando que sea lo más baja posible. Las excelentes características de recuperación térmica garantizan una soldadura eficiente y eficaz incluso a bajas temperaturas. Esto también protege los elementos soldados de daños térmicos.

LIMPIEZA

Limpie la punta regularmente con la esponja de limpieza húmeda, ya que los óxidos, carburos del estaño y el fundente pueden formar impurezas en la punta. Estas impurezas pueden dar lugar a uniones defectuosas o reducir la conductividad térmica de la punta. Cuando use el soldador continuamente, asegúrese de sacar la punta y eliminar todos los óxidos al menos una vez a la semana. Esto ayuda a prevenir el agarrotamiento y la reducción de la temperatura de la punta.

CUANDO NO ESTÁ EN USO

Nunca deje el soldador a alta temperatura durante largos períodos de tiempo, en la punta el revestimiento de estaño se cubrirá de óxido, lo que puede reducir en gran medida la conductividad térmica de la punta.

DESPUÉS DE SU USO

Limpie la punta y estáñela. Esto ayuda a evitar la oxidación de la punta.

COMPROBAR Y LIMPIAR LA PUNTA

7. Ajuste la temperatura a 250 °C (482°F)
8. Cuando la temperatura se estabilice, limpie la punta con la esponja húmeda y compruebe el estado de la punta.
9. Si hay óxido negro en la punta, aplique estaño (que contenga fundente) y limpie la punta en la esponja de húmeda. Repita hasta que el óxido se elimine por completo y vuelva a cubrir con estaño.
10. Si la punta está deformada o muy erosionada, reemplácela.

 **PRECAUCIÓN:** Nunca lime la punta para eliminar el óxido.

Consejos

La temperatura de la punta variará según la forma de la punta. El método perfecto de ajuste es utilizar un termómetro para medir la temperatura de la punta. (Consulte el apartado de Calibración de la temperatura de la punta).

Guía de solución de problemas

 **Advertencia:** Desconecte el enchufe de alimentación antes de realizar el mantenimiento. Si no lo hace, puede provocar una descarga eléctrica. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, o personal técnico cualificado para evitar lesiones personales o daños a la unidad.

<p>Problema 1: El error de visualización de la pantalla LCD.</p>	<p>Comprobación 1 ¿Si el cable de alimentación y/o el enchufe de conexión están desconectados? *Conéctalo.</p> <p>Comprobación 2 Si el fusible se quemó y elimina la causa, reemplace el fusible.</p>
<p>Problema 2: La punta no se calienta.</p>	<p>Comprobación 3 ¿Está roto el cable del soldador? *Consulte la comprobación del cable.</p> <p>Comprobación 4</p> <p>A. ¿Hay un cortocircuito interno en el soldador? B. ¿El resorte de conexión a tierra está tocando la resistencia? C. ¿El cable de la resistencia está en cortocircuito? D. ¿Está rota la resistencia? *Consulte la comprobación de la resistencia del soldador.</p>
<p>Problema 3: La punta se calienta de forma intermitente.</p>	<p>Consulte la comprobación 3</p>
<p>Problema 4: No se estaña la punta</p>	<p>Comprobación 5. ¿La temperatura de la punta es demasiado baja? *Ajuste una temperatura adecuada.</p> <p>Comprobación 6. ¿Está limpia la punta? *Consulte Mantenimiento y uso de las puntas.</p>
<p>Problema 5: La temperatura de la punta es demasiado baja.</p>	<p>Comprobación 7. ¿La punta está recubierta de óxido? *Consulte Comprobar y limpiar la punta.</p> <p>Comprobación 8. ¿Está la estación calibrada correctamente? *Recalibrar.</p>

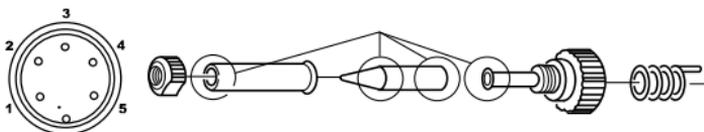
Problema 6: La punta no se puede quitar.	Comprobación 9. ¿Está hinchada la punta debido al deterioro? * Reemplace la punta y la resistencia del soldador
Problema 7: La punta no mantiene la temperatura deseada.	Consulte la comprobación 8

COMO COMPROBAR SI LA RESISTENCIA O EL CABLE DEL SOLDADOR ESTÁN DEFECTUOSOS

Desconecte el soldador de la estación y mida con un multímetro en la escala de Ohmios el valor de la resistencia entre los pines del conector de la siguiente manera:

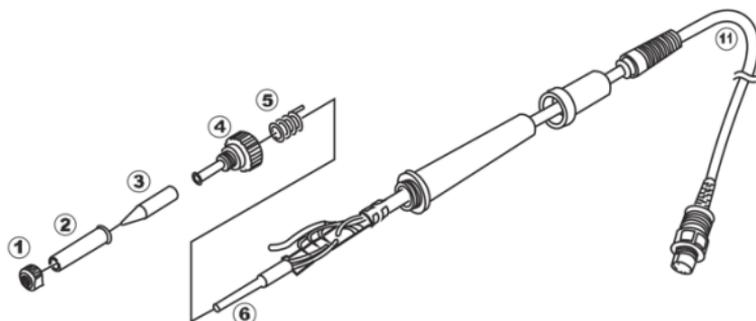
- Si los valores de la medida 'a' y 'b' están fuera del valor de la tabla siguiente, reemplace la resistencia o el soldador completo.
- Si el valor de "c" es superior al valor anterior, retire la película de óxido frotando ligeramente con la esponja húmeda o lana de acero.

a. Entre los pines 1 y 5 (Sensor)	Sobre 0,5 Ω
b. Entre los pines 2 y 4 (Resistencia)	Sobre 10 Ω
c. Entre el pin 3 y la punta	Menos de 2 Ω



COMO CAMBIAR LA RESISTENCIA DEFECTUOSA

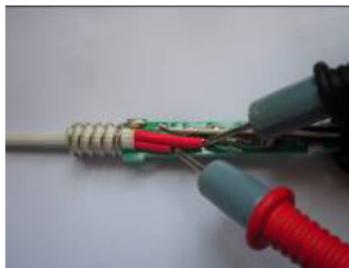
Desmonte el soldador:



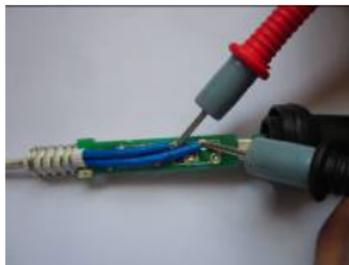
1. Gire la tuerca "1" en sentido antihorario y retire la carcasa "2" que cubre la punta "3".
2. Gire la pieza "4" en sentido antihorario y retírela del soldador.
3. Saque con cuidado la resistencia "6" y el conjunto completo con el cable "11". (Hacia la punta del soldador)
4. Saque el muelle resorte de conexión a tierra "5" y saque el manguito en forma de D

MIDA CUANDO LA RESISTENCIA ESTÉ A TEMPERATURA AMBIENTE.

1. Valor de resistencia de la resistencia del soldador (resistencia entre los 2 cable rojos) $\approx 10\Omega$



2. Valor de resistencia del sensor (resistencia entre los 2 cables azules) $\approx 0,5\Omega$. Si el valor de resistencia no es normal, reemplace la resistencia.



COMO CAMBIAR LA RESISTENCIA

1. Desoldar los cables de la resistencia defectuosa.
2. Reemplázela por una nueva y suelde los cables a la placa de circuito impreso correctamente.
3. Soldar los dos cables del sensor y de la resistencia por el lado de la placa que les corresponda, cada par van soldados por un lado de la placa, no los cruce para evitar cortocircuitos.

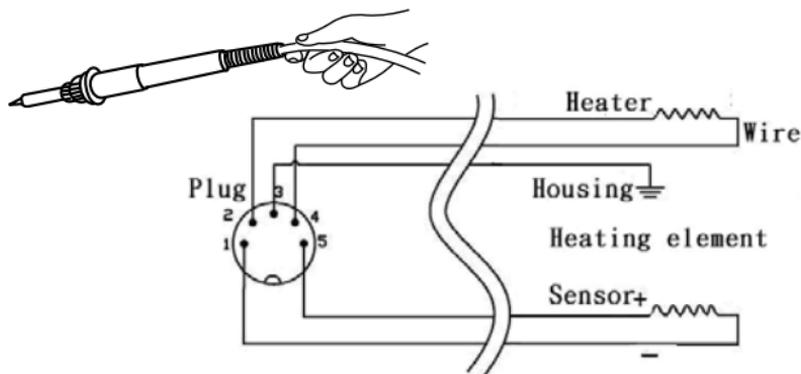


DESPUÉS DE REEMPLAZAR LA RESISTENCIA

1. Mida el valor de resistencia entre los pines 3 y 4 o los pines 3 y 5 o los pines 4 y 5. Si no es " ∞ " (infinito), la resistencia o el sensor de tierra, debe cambiarse; de lo contrario, dañará la placa de circuito impreso
2. Mida el valor de resistencia entre todos los cables para confirmar que los cables no estén en cortocircuito y que el resorte de conexión a tierra esté conectado correctamente.

CABLE DE SOLDADOR DAÑADO

Prueba del cable del soldador:



Esquema de la resistencia del soldador

Compruebe la resistencia entre los pines del conector y los cables del otro extremo
Pin 1: Negro, Pin 2: Rojo, Pin 3: Blanco, Pin 4: Negro, Pin 5: Rojo

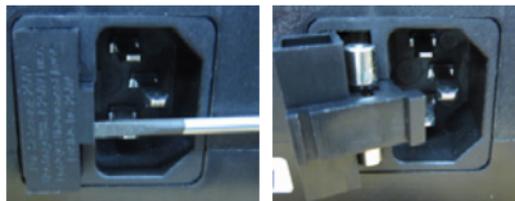
El valor debe ser $< 2\Omega$. Si es más de 2Ω o " ∞ " (valor de resistencia muy alto), es necesario reemplazar el soldador.

La estación de soldadura debe recalibrarse después de cambiar el soldador, la punta o reemplazar la resistencia.

REEMPLAZO DE FUSIBLES

Cuando se funda el fusible, reemplácelo con el mismo tipo de fusible.

1. Desenchufe el cable de alimentación del receptáculo de alimentación.
2. El portafusibles se encuentra debajo del receptáculo de alimentación de CA, use el destornillador plano (-) para aflojar el portafusibles.
3. Reemplace el fusible por uno nuevo (Fusible 250V/2A Ø5x20mm).
4. Vuelva a colocar el portafusibles en su lugar.



Eliminación del producto

Los productos eléctricos no deben desecharse con los residuos domésticos, le recordamos que el usuario está obligado por ley a depositar los aparatos eléctricos y electrónicos en los puntos limpios de su comunidad. Por favor, consulte con su autoridad local o minorista para obtener los consejos de reciclaje. Al desechar de este modo sus aparatos contribuye en gran manera a la conservación del medio ambiente, gracias.

Pro'sKit[®]

寶工實業股份有限公司

PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD.

<http://www.prokits.com.tw>

E-mail : pk@mail.prokits.com.tw

